Simposio de la Latin American Section & American Nuclear Society (LAS-ANS)



ING. JOSÉ LUIS ANTÚNEZ: LA PUESTA EN MARCHA DE LA CENTRAL NUCLEAR ATUCHA II Ciudad de Buenos Aires 26 de junio 2013.



EL PROYECTO ORIGINAL

Central Nuclear de 745 MWe (bruto), 692 MWe (neto)

Firma del Contrato: Mayo 9, 1980

Contratantes originales: CNEA/KWU

Costo estimado original: U\$S 1800 MM

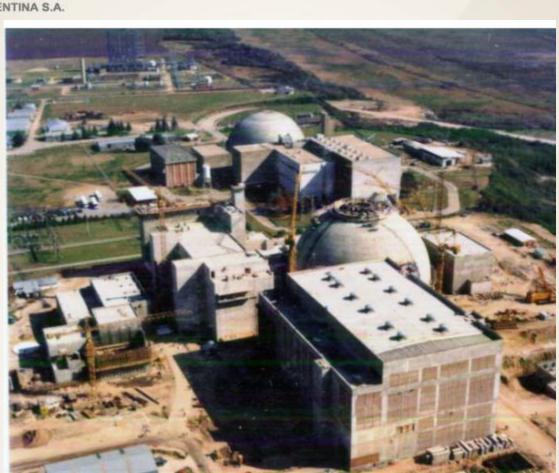
Plazo de ejecución: 7 años



FORMA DE EJECUCION DEL PROYECTO ORIGINAL

- Adjudicación a Siemens-KWU (No llave en mano) de Contratos Principales:
 - -Suministros
 - -Servicios
 - -Garantías
 - -Transferencia de tecnología
 - -Diseño y tecnología de combustible
- Creación de una Empresa Mixta KWU/CNEA (Arquitecto-Ingeniero): ENACE







Completar la Central Nuclear Atucha II

692 MWeN

Porqué?

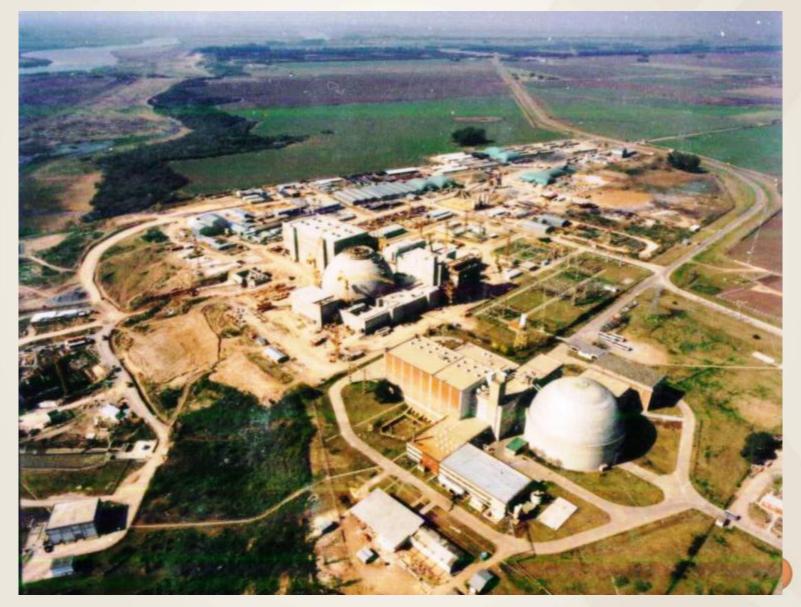
- Decisión de continuar con el Plan Nuclear de Centrales de Potencia
- Equilibrar la matriz energética
- Costo y disponibilidad de hidrocarburos
- Emisiones de CO2

FORMA DE EJECUCION DEL PROYECTO ACTUAL

- Responsabilidad por el Completamiento de la Central: Nucleoeléctrica Argentina S.A. (NA-SA)
- Decreto 981/05:
 - -Unidad de Gestión CNA2 en NA-SA
- Decreto 1085/06
 - Marco legal y de gestión para la realización del Proyecto
- Contratos con Siemens:
 - -Acuerdo rescisión contratos anteriores
 - -Transferencia de la propiedad intelectual del diseño



Año 2006





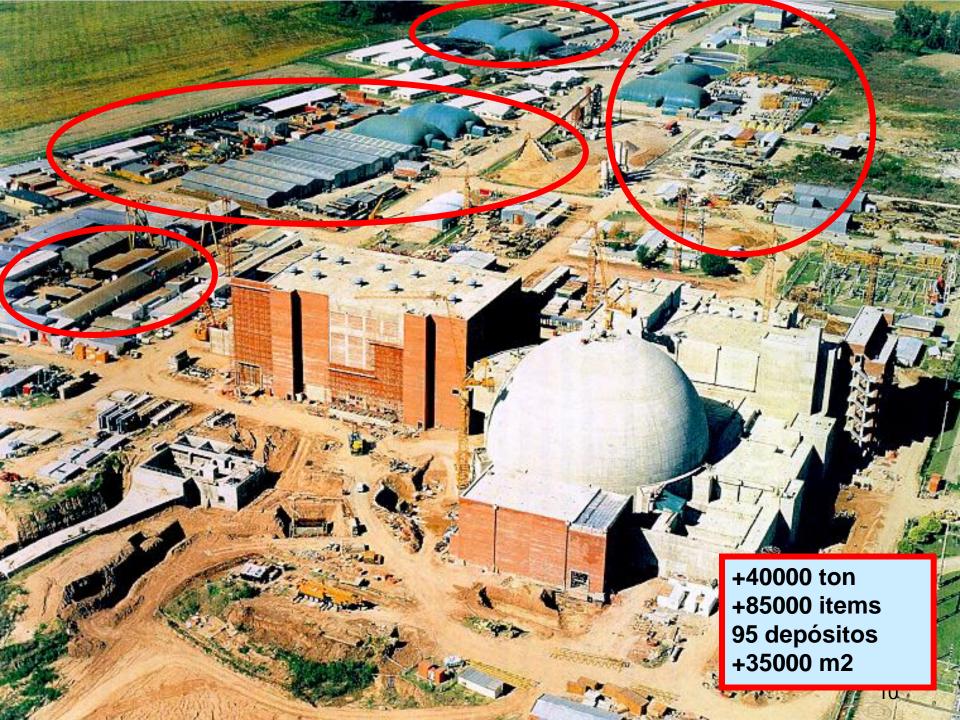


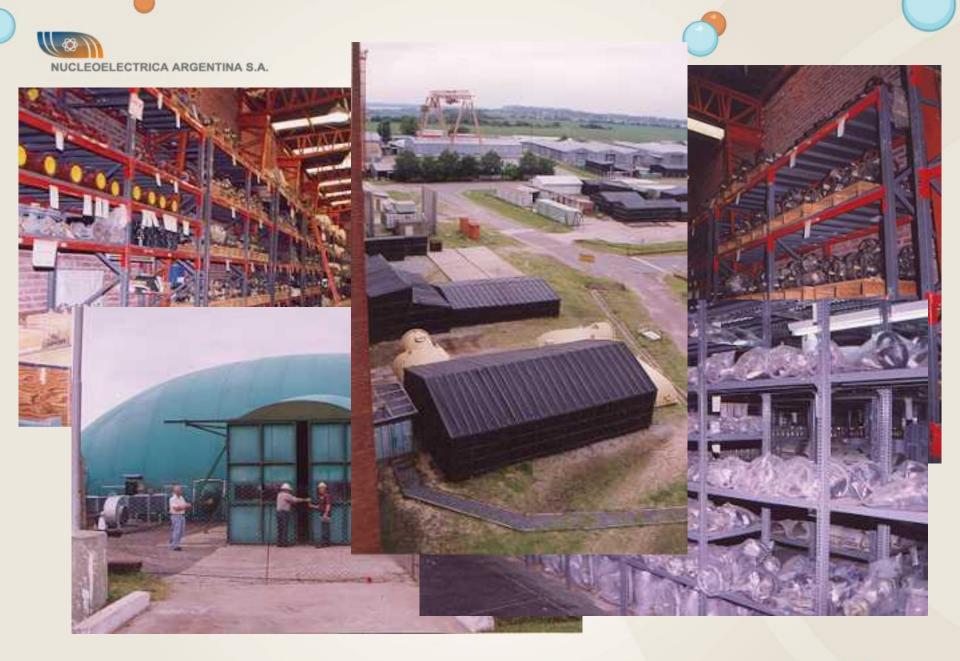
















EJECUCION DEL PROYECTO ACTUAL - PRIMERA FASE

- Recuperación de Infraestructura
- Recuperación y formación de RR.HH
- Recuperación y desarrollo de capacidades locales (proveedores y contratistas)
- Estrategia de ejecución del proyecto









NA.SA NUCLEOELECTRICA ARGENTINA S.A.

UNIDAD DE GESTIÓN CENTRAL NUCLEAR ATUCHA II (UGCNAII)

MONTAJES ELECTROMECANICOS DE LA CENTRAL NUCLEAR ATUCHA II

Como parte del programa de tareas que se está ejecutando para la finalización de la Central Nuclear Atucha II próximamente se han de iniciar los montajes electromecánicos de la misma.

Se informa a empresas nacionales de la especialidad que en breve la UGCNAII ha de invitarlas por este medio a presentar calificaciones y antecedentes a fin de seleccionar potenciales oferentes para estas obras

montajesatuchaii@na-sa.com.ar

DICIEMBRE 2006







NA-SA NUCLEOELECTRICA ARGENTINA S.A.

UNIDAD DE GESTIÓN CENTRAL NUCLEAR ATUCHA II (UGCNAII)

MONTAJES ELECTROMECÁNICOS DE LA CENTRAL NUCLEAR ATUCHA II

De acuerdo al cronograma de obras previsto para la finalización de la Central Nuclear Atucha II y a fin de seleccionar potenciales oferentes para dichas obras, se invita a empresas nacionales de la especialidad para presentar la información requerida en el documento "INFORMACIÓN DE EMPRESAS PARA LOS MONTAJES ELECTROMECÁNICOS DE LA CNAII".

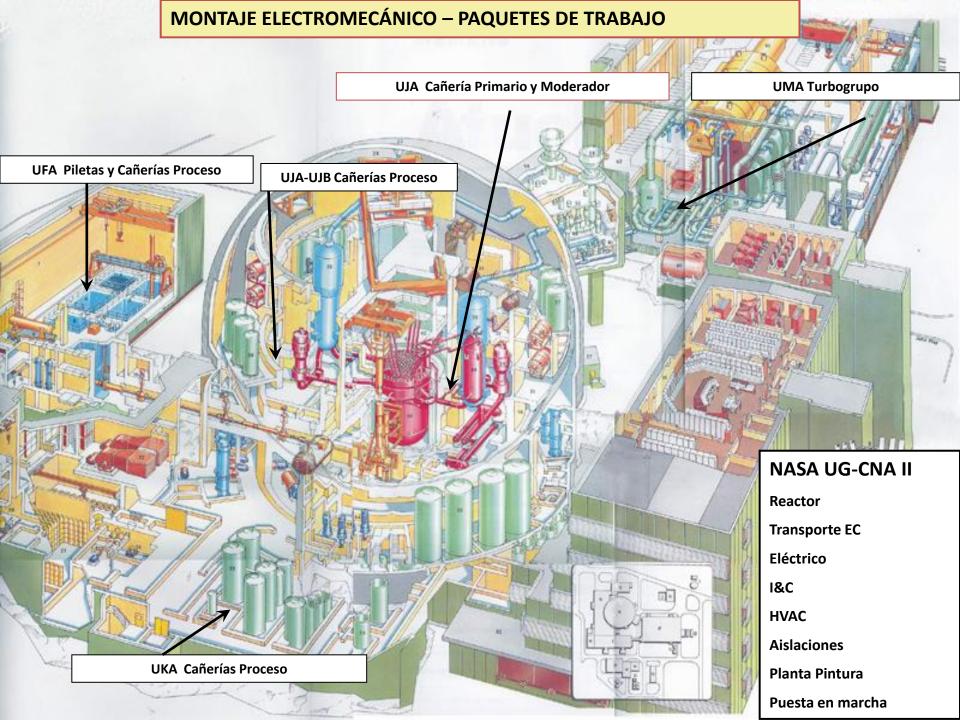
Los interesados deben solicitar este documento por correo electrónico a la dirección indicada al pie y hacer llegar la información requerida en el mismo hasta el 21 de febrero de 2007 inclusive.

La recepción de la información no implica obligación ni compromiso alguno para NA-SA.

montajesatuchaii@na-sa.com.ar

ENERO 2007







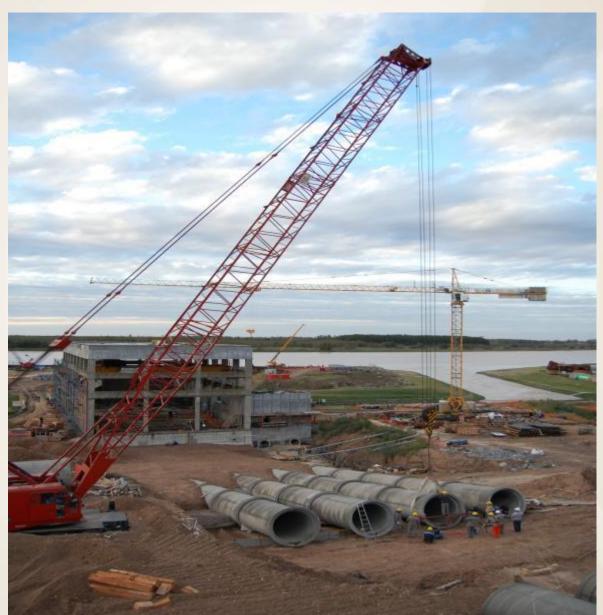
REINICIO DE LAS OBRAS CIVILES (OCTUBRE 2006)











MAYO 2008





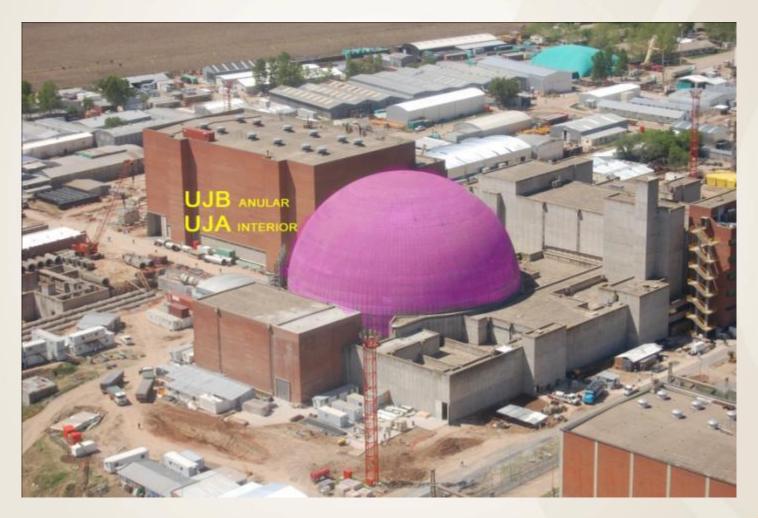




REINICIO MONTAJES ELECTROMECÁNICOS (2007)















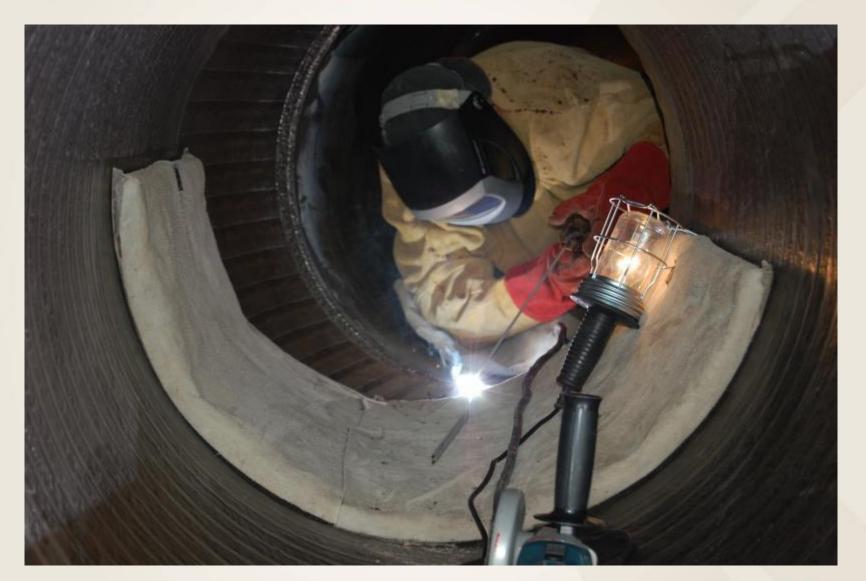
















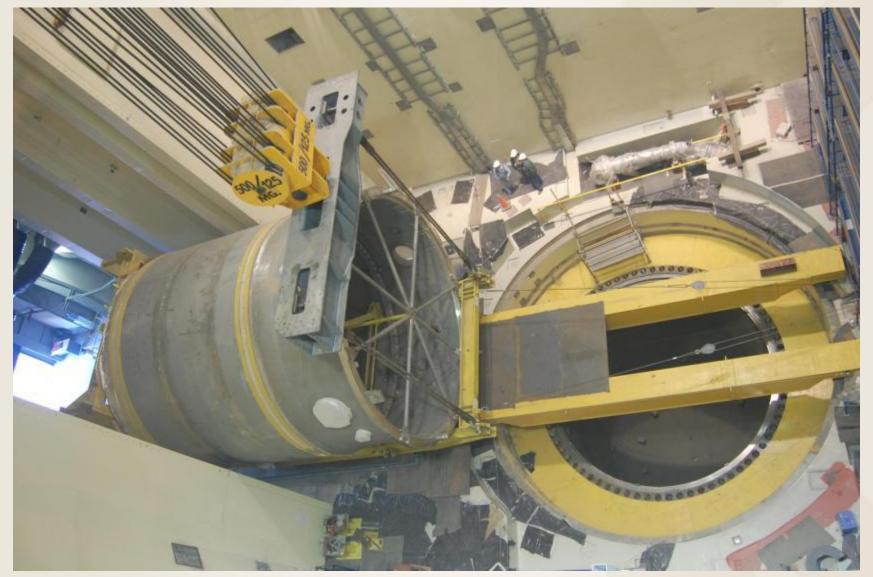






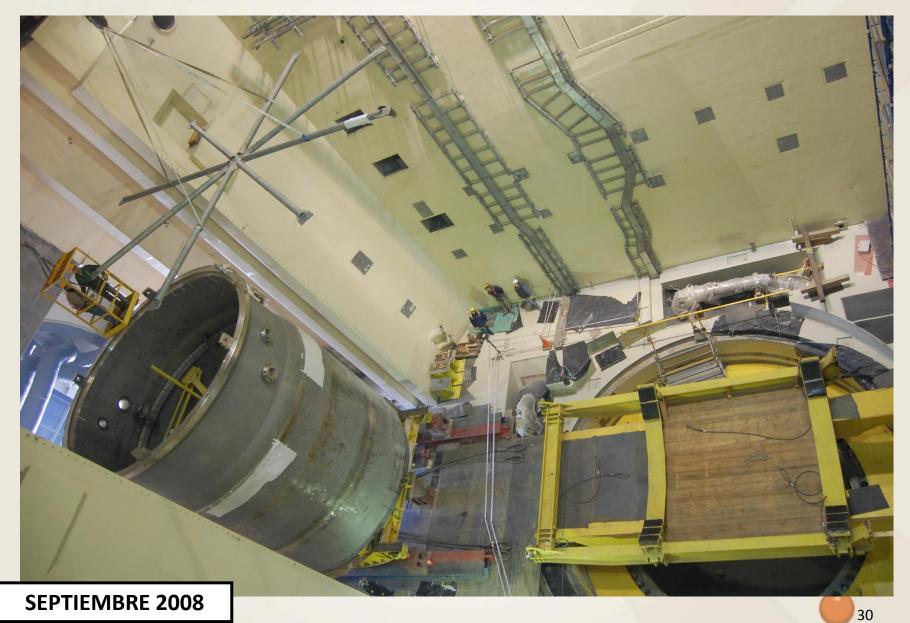














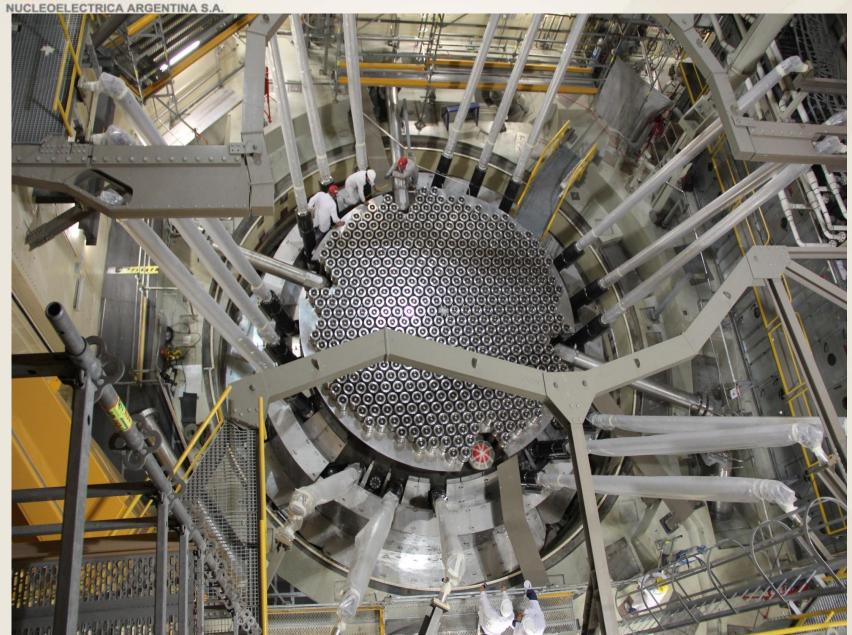








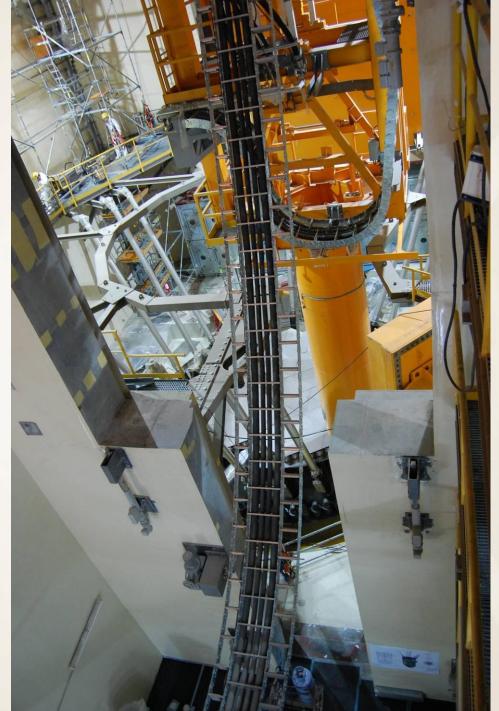




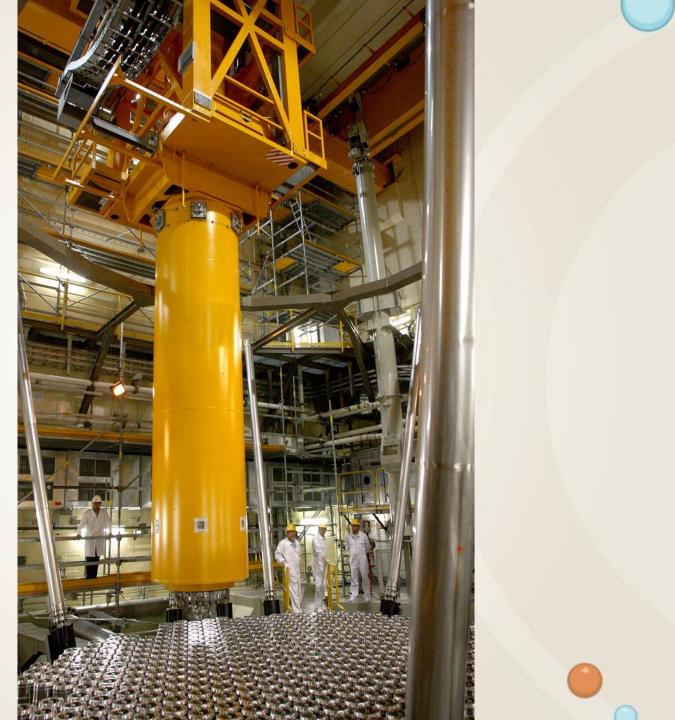


Recinto de la Máquina de Carga (UJA) - Estructura soporte y Máquina de Carga (SEPTIEMBRE 2009)









NOVIEMBRE 2011



















NUCLEOELECTRICA ARGENTINA S.A.





NUCLEOELECTRICA ARGENTINA S.A.

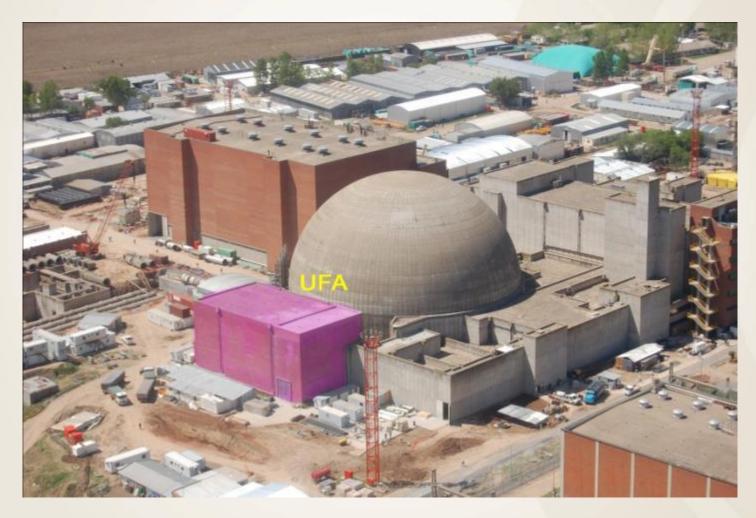


















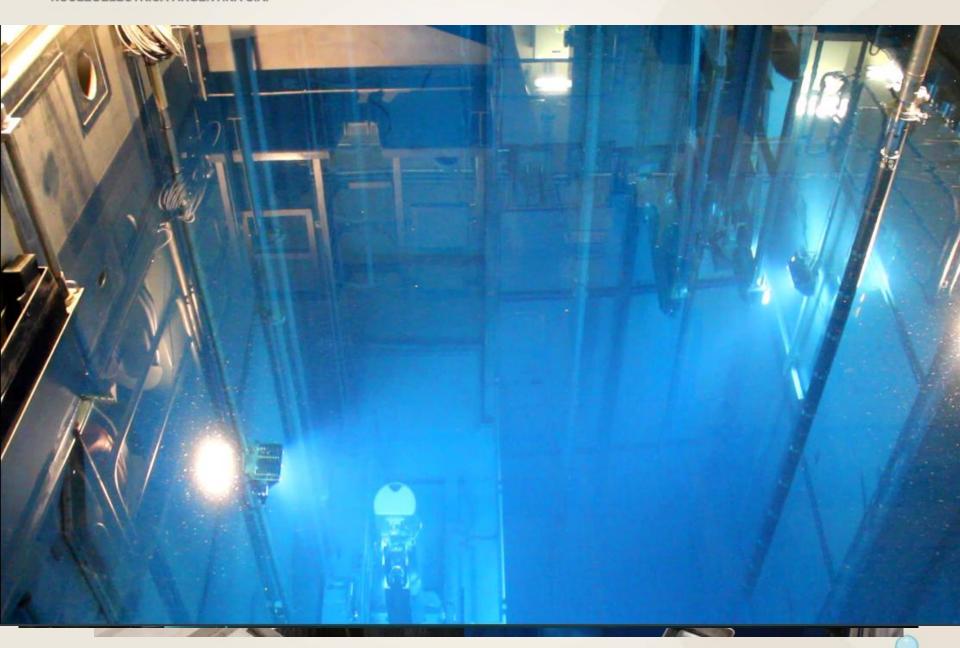




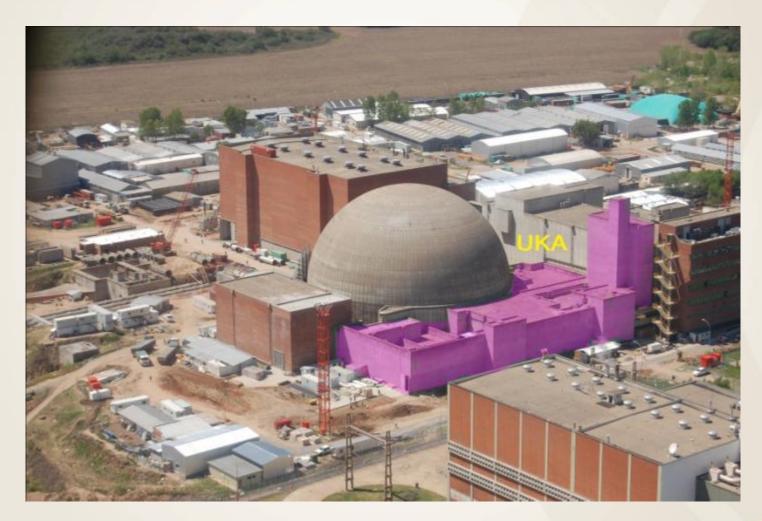


















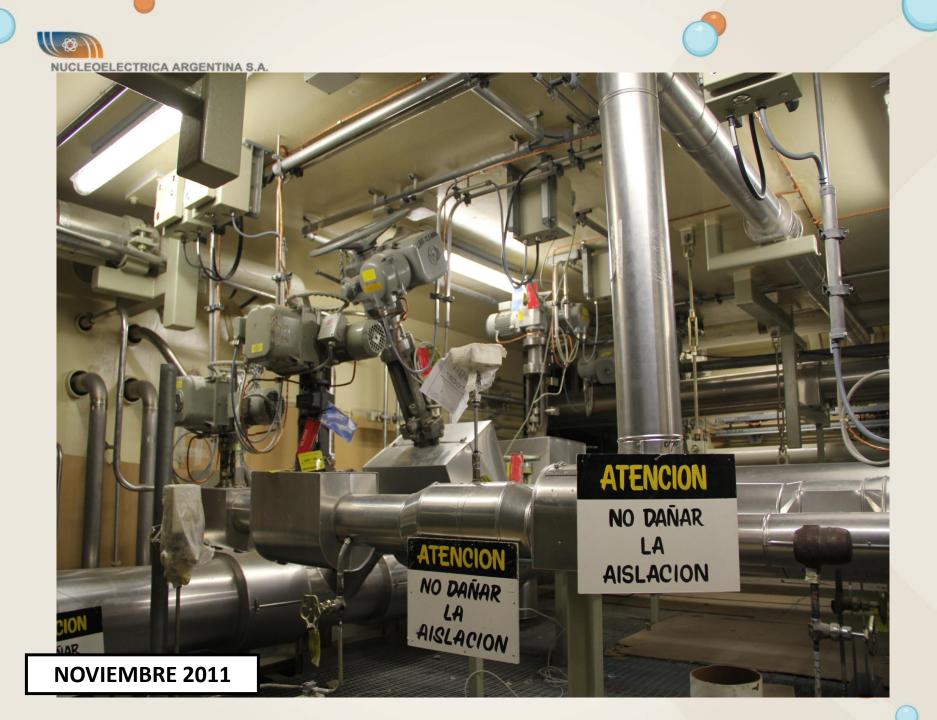




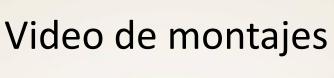


















PERSONAL EN FUERZA DESDE REINICIO DE OBRA







Proyecto completamiento Atucha II

- ✓ Montaje 40.000 toneladas de materiales y equipos, reactor 3.300 toneladas, turbogrupo 2.700 toneladas
- √ 4.000 toneladas de cañerías, 33.200 isométricos, 16.000 válvulas, 700.000 soldaduras
- √ 36.900 cables, 2300 km, 731.000 puntos de conexión
- √ 12.000 instrumentos de campo, 1600 tableros
- √ 38.000 m³ hormigón
- ✓ 2 millones de horas hombre de ingeniería
- √ 43 millones de horas hombre de construcción
- ✓ Pico de empleo directo 7200 personas
- √ 15.200 contratos y órdenes de compra
- √ 126.000 documentos de ingeniería
- ✓ Inversión total 14.000 millones de pesos
- ✓ Comidas servidas 5.500.000
- ✓ Pasajeros NASA transportados 3.800.000 (5.900.000 Km recorridos)
- ✓ Personal alojado en obra 950.000 días-hombre





Mayo 2013





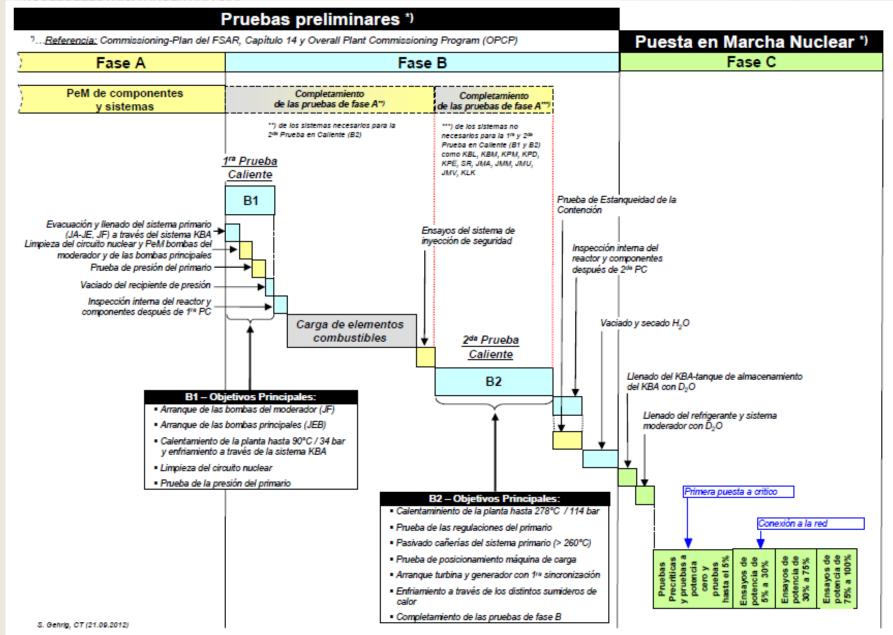


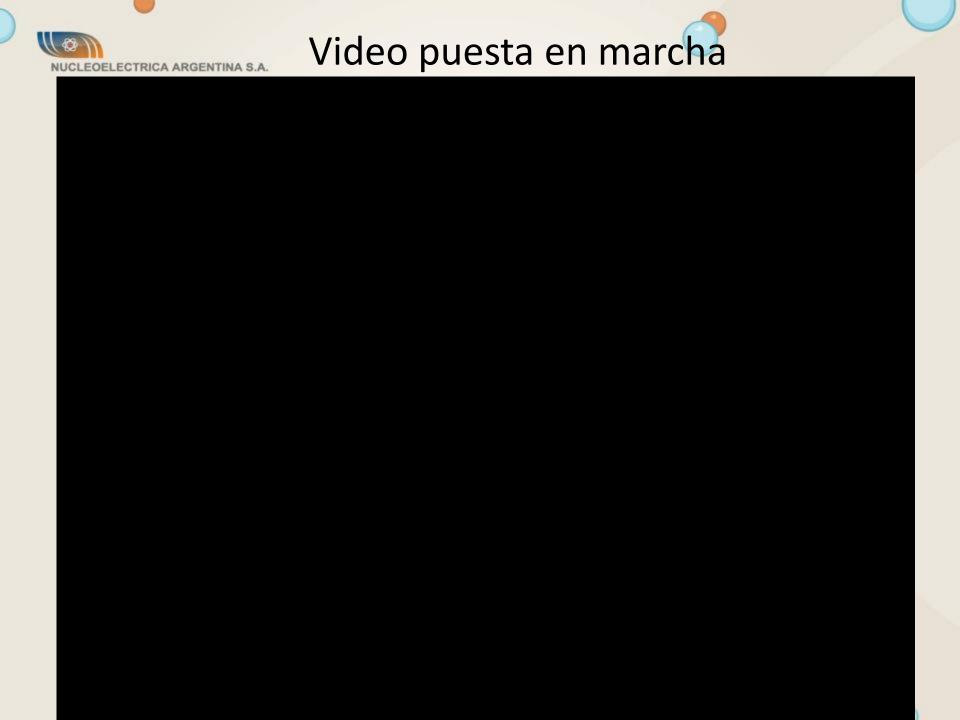
Plan de Puesta en Marcha

- Fase A Pruebas en frío
 Se realiza la verificación de la construcción y control de diseño; la puesta en marcha de Estructuras, Componentes y Sistemas y las pruebas de funcionamiento en frío
- Fase B Pruebas en Caliente.
 Por primera vez operan los sistemas nucleares conjuntamente con los sistemas de balance de planta y el turbogrupo, simulando las condiciones de operación (caudales, presiones y temperaturas) con el calor aportado por las bombas principales, y se realizan las pruebas de funcionamiento.
- Fase C Puesta en Marcha nuclear.
 Carga de agua pesada borada, primera puesta a crítico y pruebas a potencia cero, pruebas a potencia creciente, en los rangos 5, 30, 50, 75 y 100% y Operación de prueba













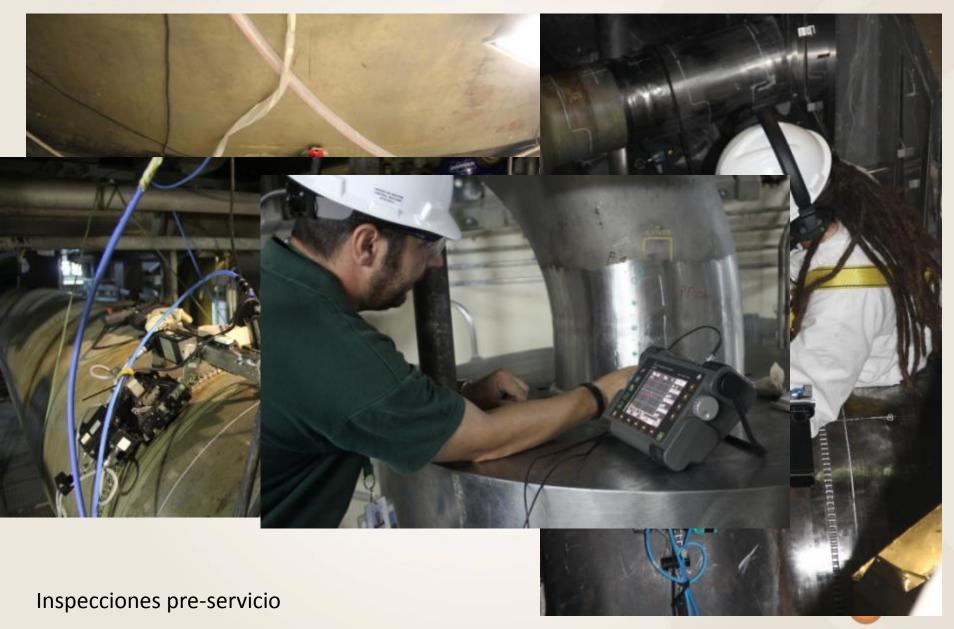
Primer prueba en caliente y prueba de presión



Último EECC colocado Febrero 2013











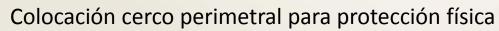










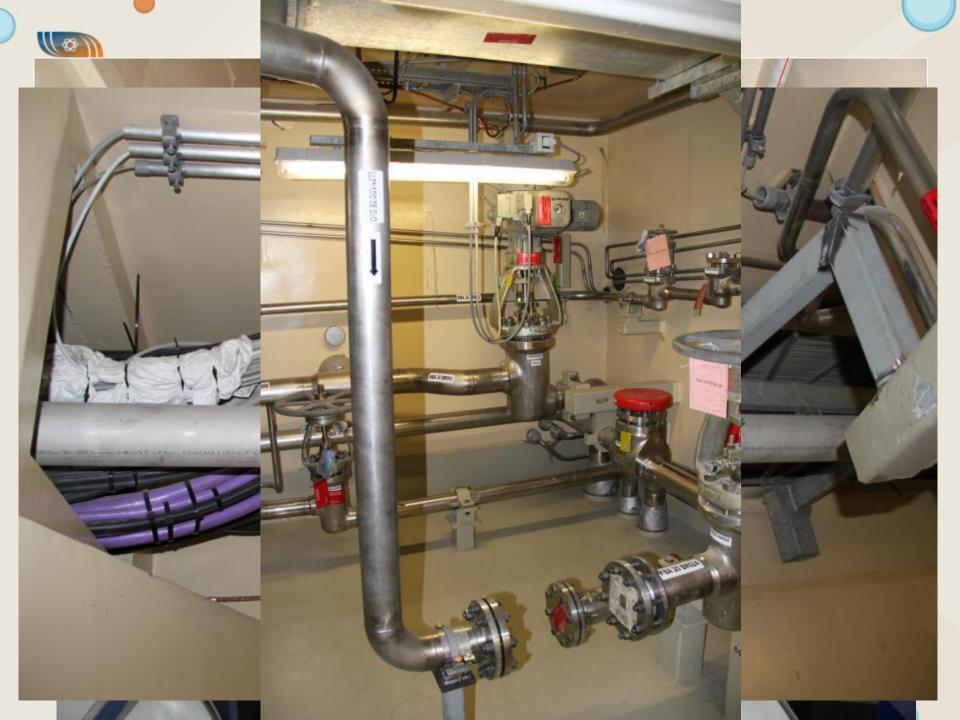








- Completar las pruebas fase B:
 - •B2.1 Segunda prueba en caliente con agua liviana, sincronización con la red, prueba de estanqueidad de la contención, vaciado y secado del agua liviana
 - B2.2 prueba de los sistemas de refrigeración e inyección de seguridad
 - •B2.3 Prueba de sistema de carga de combustible
- Puesta en marcha nuclear Fase C:
 - C1 Carga de agua pesada







- Puesta en marcha nuclear Fase C:
 - C2 Primera puesta a critico
 - •C3 Pruebas a potencia 0-5%
 - •C4 Pruebas de potencia 5-30% Conexión a la red
 - C5 Ensayos de potencia en servicio 30-100%



MUCHAS GRACIAS

www.na-sa.com.ar